

**바코드 무선 핸디 터미날을 이용한
GAS용기 관리 시스템 구축안**

목 차

1. 개요
2. 라벨 사양
3. 물류 흐름
4. 정보 흐름
5. 공정 흐름
6. 시스템 구성도

1. 개 요

1) 도입 배경

; 기존의 수작업으로 인하여 방만하게 진행되던 용기 관리 시스템에서 발생되어 오던 전근대적인 문제점들을 효과적으로 분석하여 이에 대한 개선안을 만들고, 이를 Barcode System과 접목시켜 정확하고 손쉬운 용기 관리 시스템 구현하는데 그 목적이 있다.

구 분	현업무 문제점	대처 방안	구현 방법
입출고 관리	<ul style="list-style-type: none">• 수작업으로 인한 노동력 및 시간의 증가• 장부 정보와 현장 정보의 불일치 초래• 정확한 Data 수집의 어려움	Barcode 장비를 이용한 자동화 처리 - Data 수집의 정확화 - Data 수집의 자동화	입.출고 관리 프로그램 1. 용기 DB 구성(PC) 2. Barcode 장비 적용

2) 도입 목적

- (1) 용기에 Barcode를 발행/ 부착하여 정보 관리 용이
- (2) 작업상의 오류를 방지하여 정확성 기여
- (3) 용기의 발생, 등록, 및 재고 Data의 중앙 관리를 통해 관련 업무 활용의 신속화

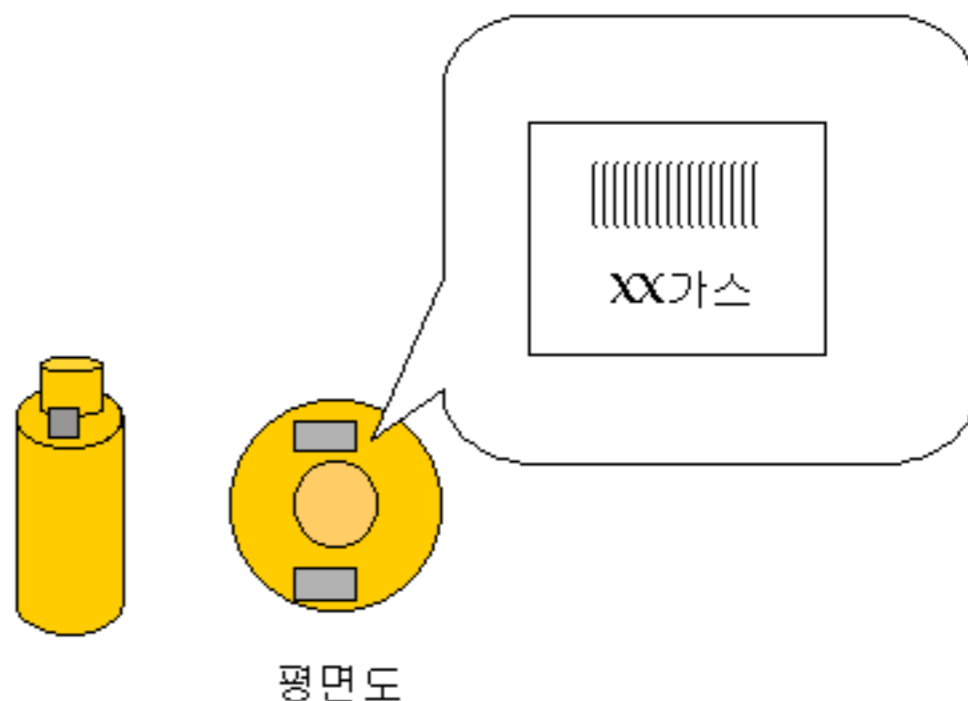
3) 도입후 예상 효과

- (1) 전산화를 통하여 모든 용기의 신속하고 정확한 중앙 관리가 가능
- (2) 정확한 용기 실사 가능

2. 바코드 라벨의 사양

1. 사양

- a) DATA 수 : 6자리 (용기 NO)
- b) 바코드 라벨 길이 : 90 mm 이내
- c) 바코드 라벨 높이 : 50 mm 이내
- d) 바코드 밀도 : 15 mil
- e) 바코드 SYMBOLOGY : code 39

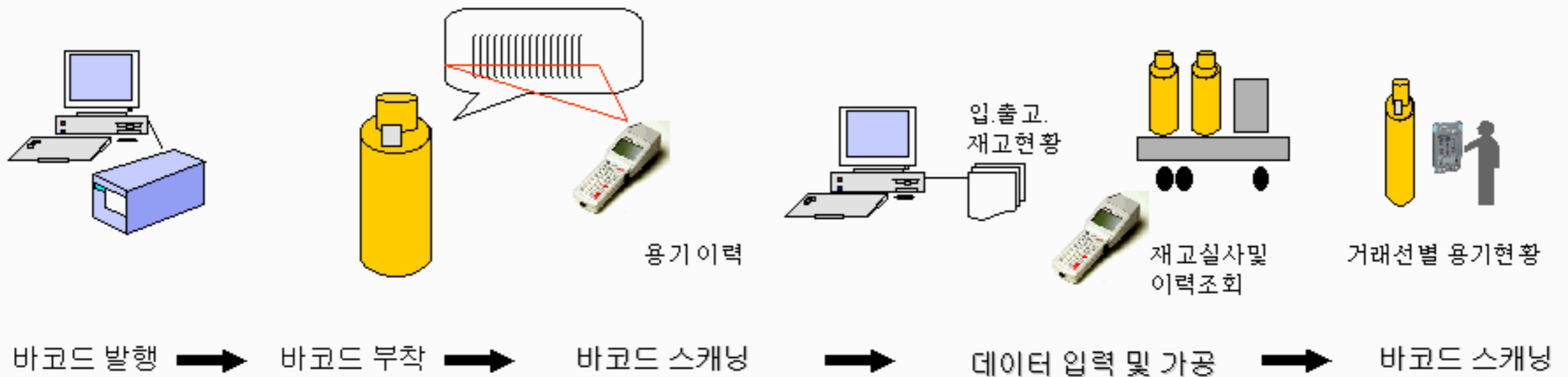
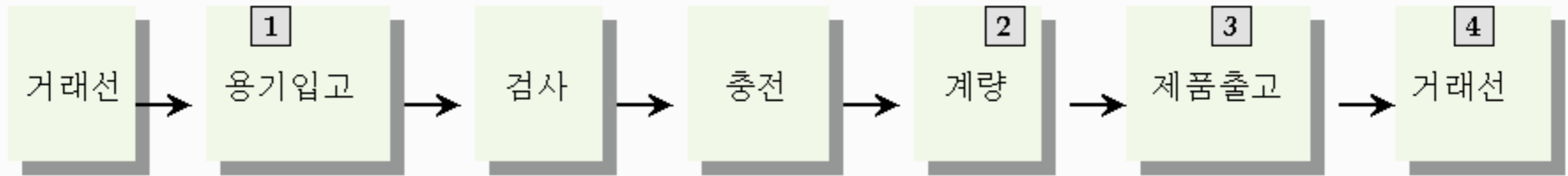


2. 부착 방법

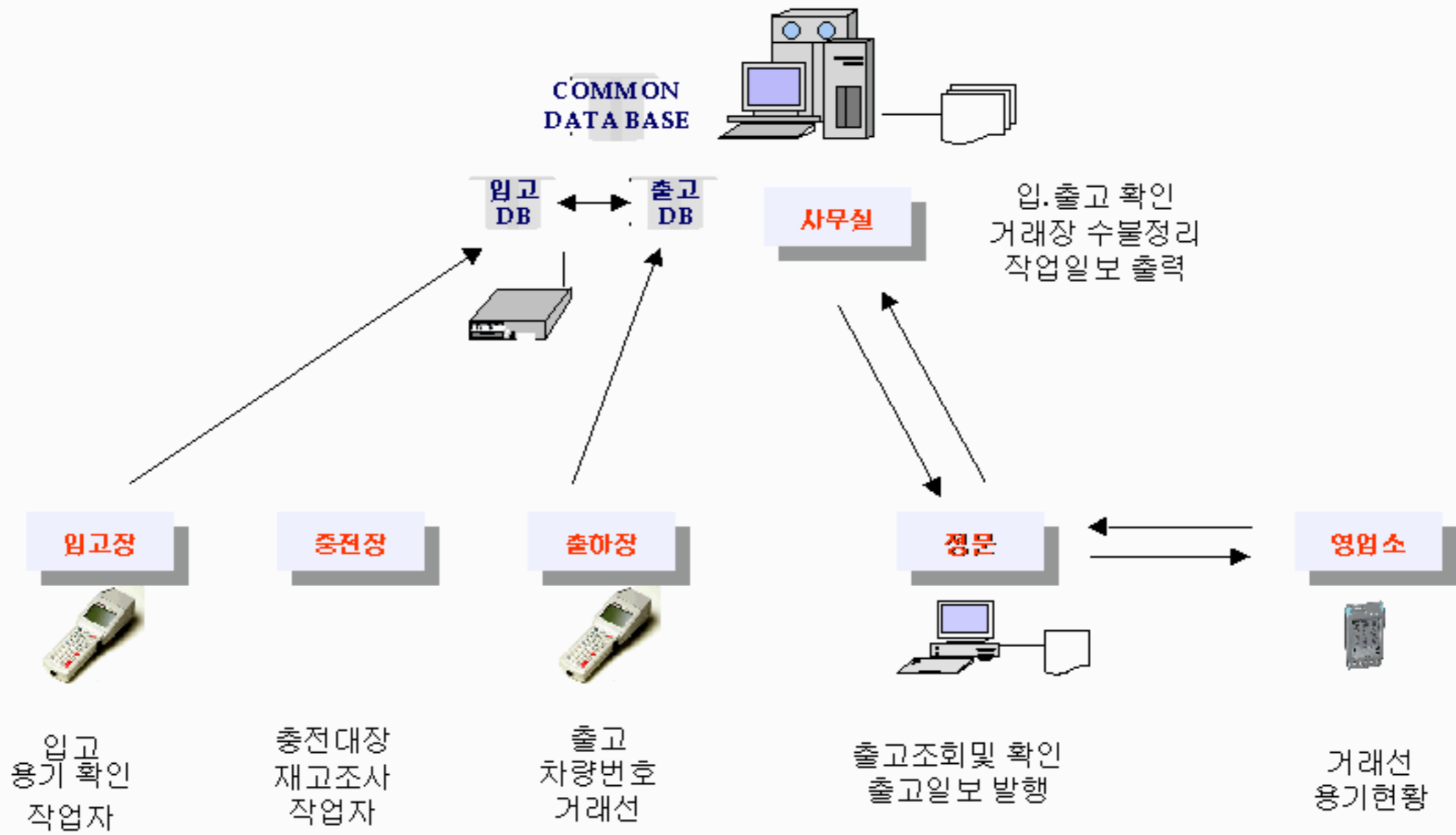
- a) 종이 재질 : pet지 , 접착강도를 높임
- b) 리본 : 특수 리본
- c) 용기의 상단면에 부착(2매)

(1매는 라벨 훼손대비 여유분으로, 핸디터미널 작업자가 스캐닝시 작업방향에 상관없이 작업을 용이하게 함)

3. 물류 흐름

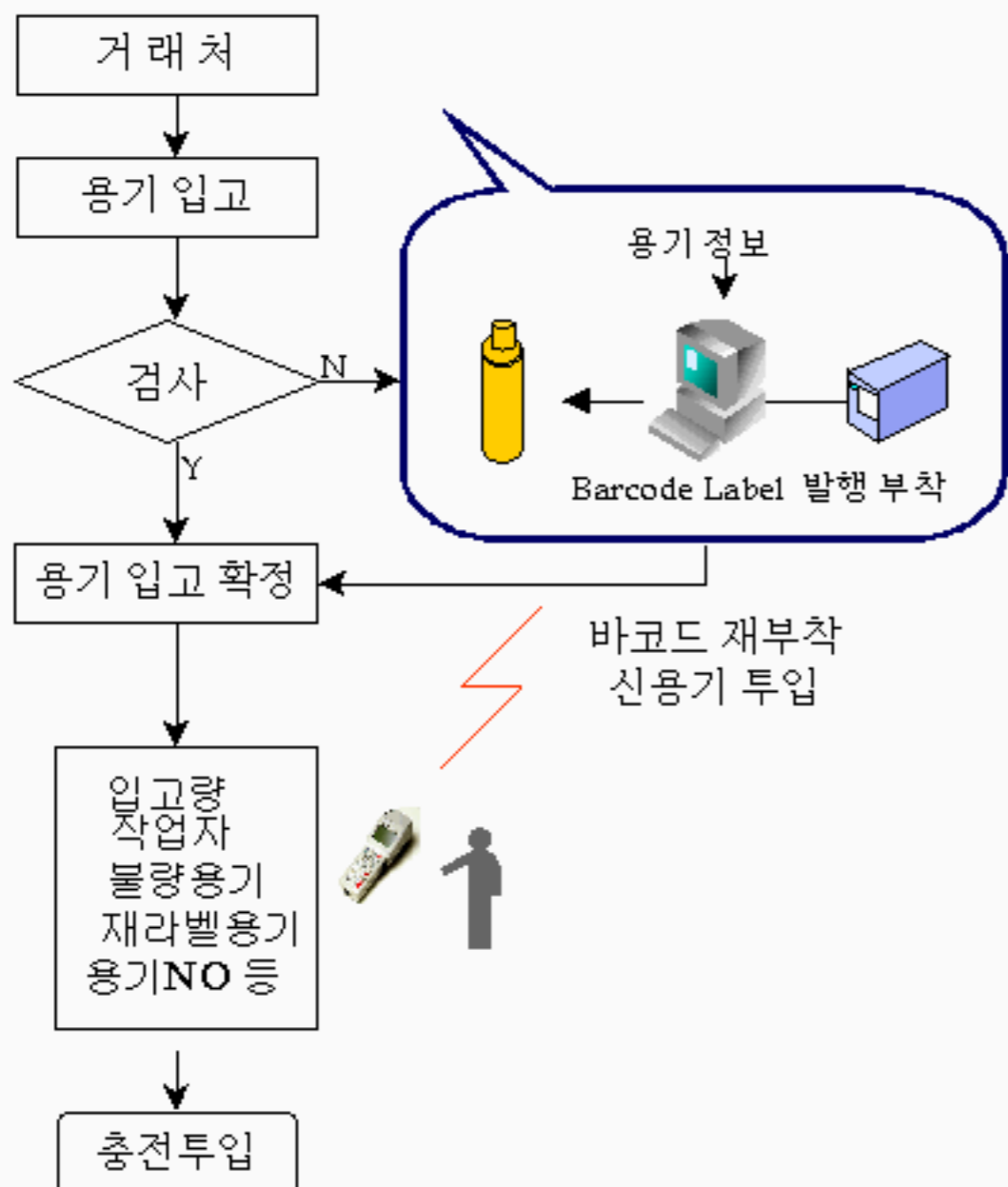


4. 정보 흐름



5. 공정 흐름

1. 용기 입고



■ 작업 요령

- 새로운 용기 투입시 ,기존바코드 오염 훼손시 등 바코드프린터를 이용하여 바코드 발행 부착
- 거래처 용기 입고시 용기기초정보(NO)를 무선 핸드터미날로 스캐닝하여 사무실Server로 전송
- 핸드터미날로 사무실의 작업지시등을 조회
- 작업내용을 핸드터미날을 이용하여 무선으로 전송

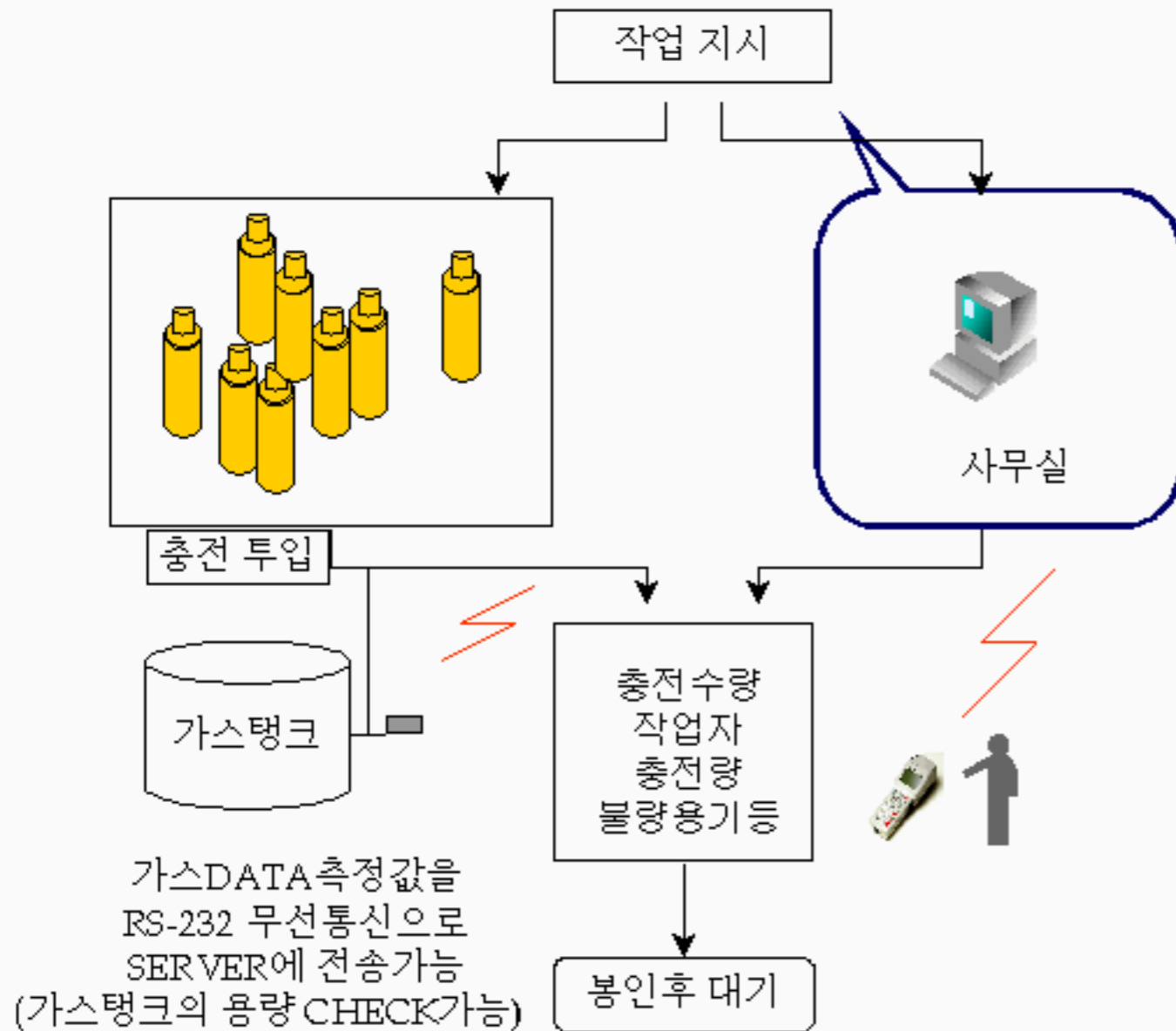
■ 기대 효과

- 용기 이력및 작업지시를 현장에서 REAL TIME 확인
- 현장 작업일보 생략
- 정문의 입고절차 간소화

■ 장비 소요량

- 바코드 프린터(1)EA
- 무선 핸드 터미날.....(2)EA

2. 충전 계량



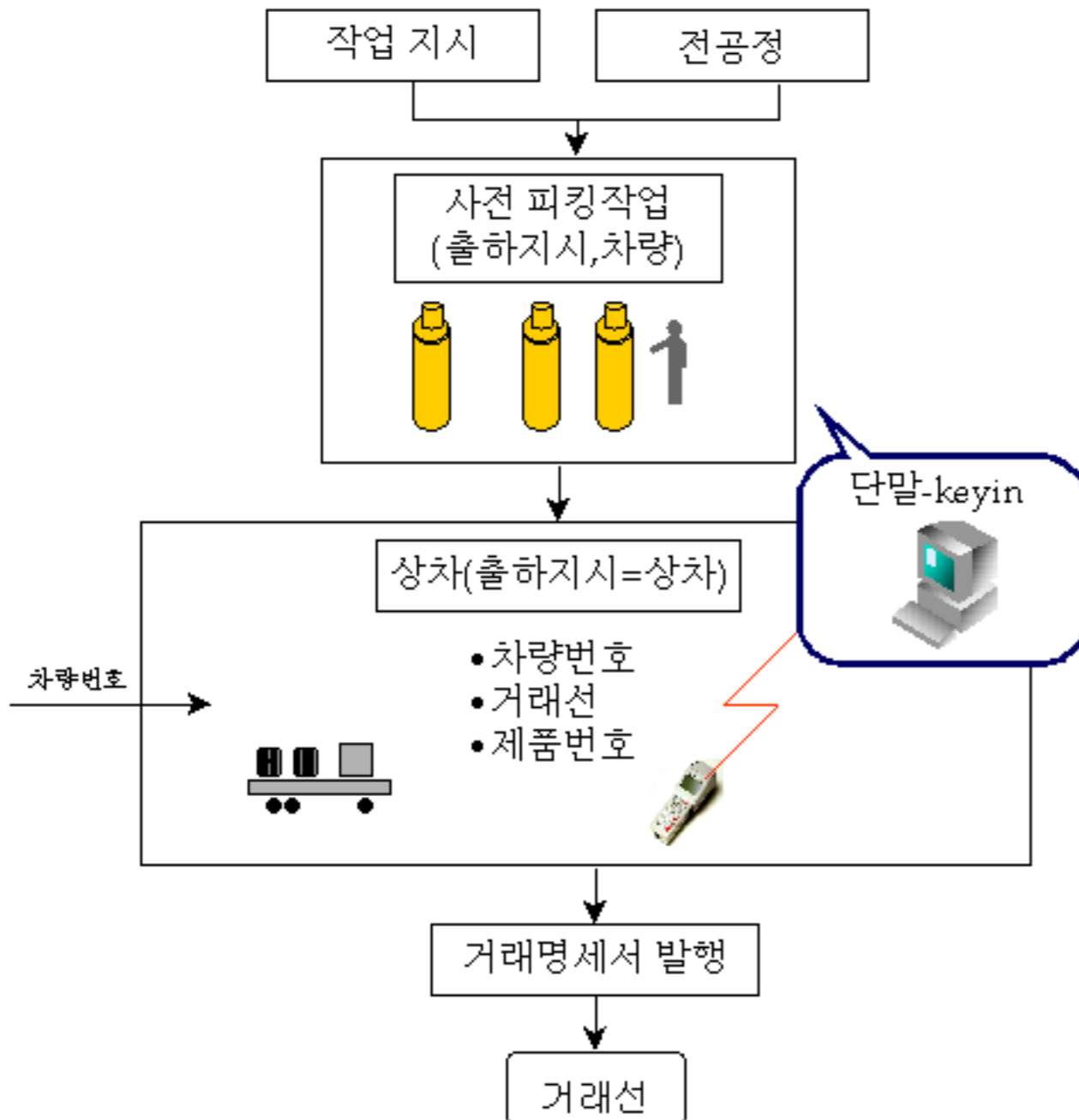
■ 작업 요령

- 핸드터미날을 통해 작업지시에 따라 용기를 충전기에 투입
- 부착라벨을 핸드터미날을 이용하여 Reading
- 작업DATA 및 충전중 이상유무 등을 핸드터미날을 이용하여 무선 전송
- 충전 봉인후 대기

■ 장비 소요량

- 무선 핸드터미날 (2)EA ---- 출고용 장비와 공유

3. 출하장



■ 작업 요령

- 제품관리실에서 출하요청을 받고, 출하장 작업을 의뢰
- 출하장 출고요원은 출하지시별, 차량별 사전피킹
- 무선데이터 터미날을 이용 DATA처리
- 차량도착시 차량번호, 출하지시 번호 확인후 상차
- 상차 완료된 차량은 제품관리실에서 거래명세서를 지급 받는다.

■ 기대 효과

- 출하지시와 상차정보를 Cross Check로 과출하 방지
- REAL TIME처리 재고확인 가능

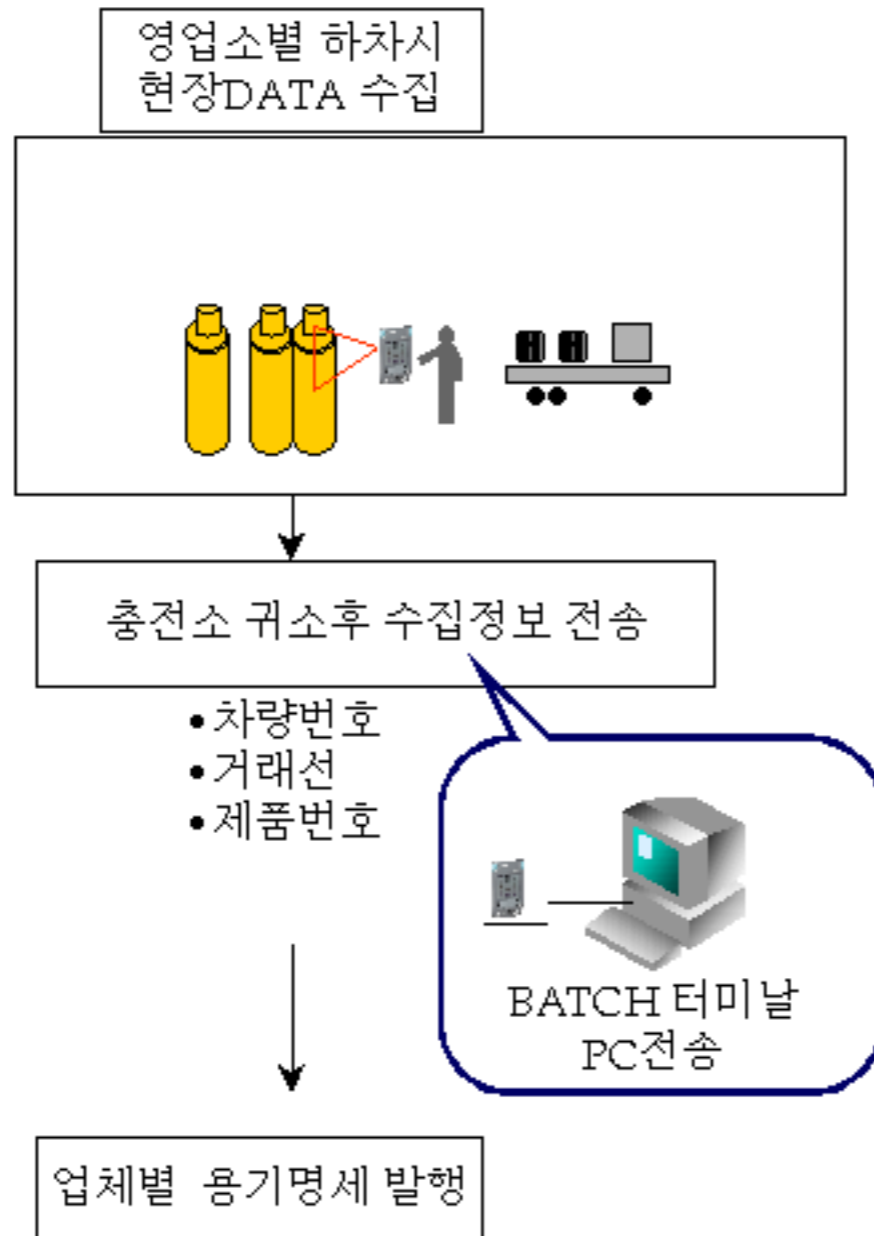
■ 장비 소요량

- 무선 핸드터미날(2) EA

■ 비 고

거래명세서 발행 프린터는 제품관리실 장비

4. 영업소



■ 작업 요령

- 거래선 영업소에서 제품하차후 용기의 정보를 BATCH 터미날을 이용 수집
- 차량 귀소후 차량별 수집정보를 사무실 PC의 전송장치를 통하여 PC로 정보 전송
- 사무실 PC에서 업체별 용기명세관리

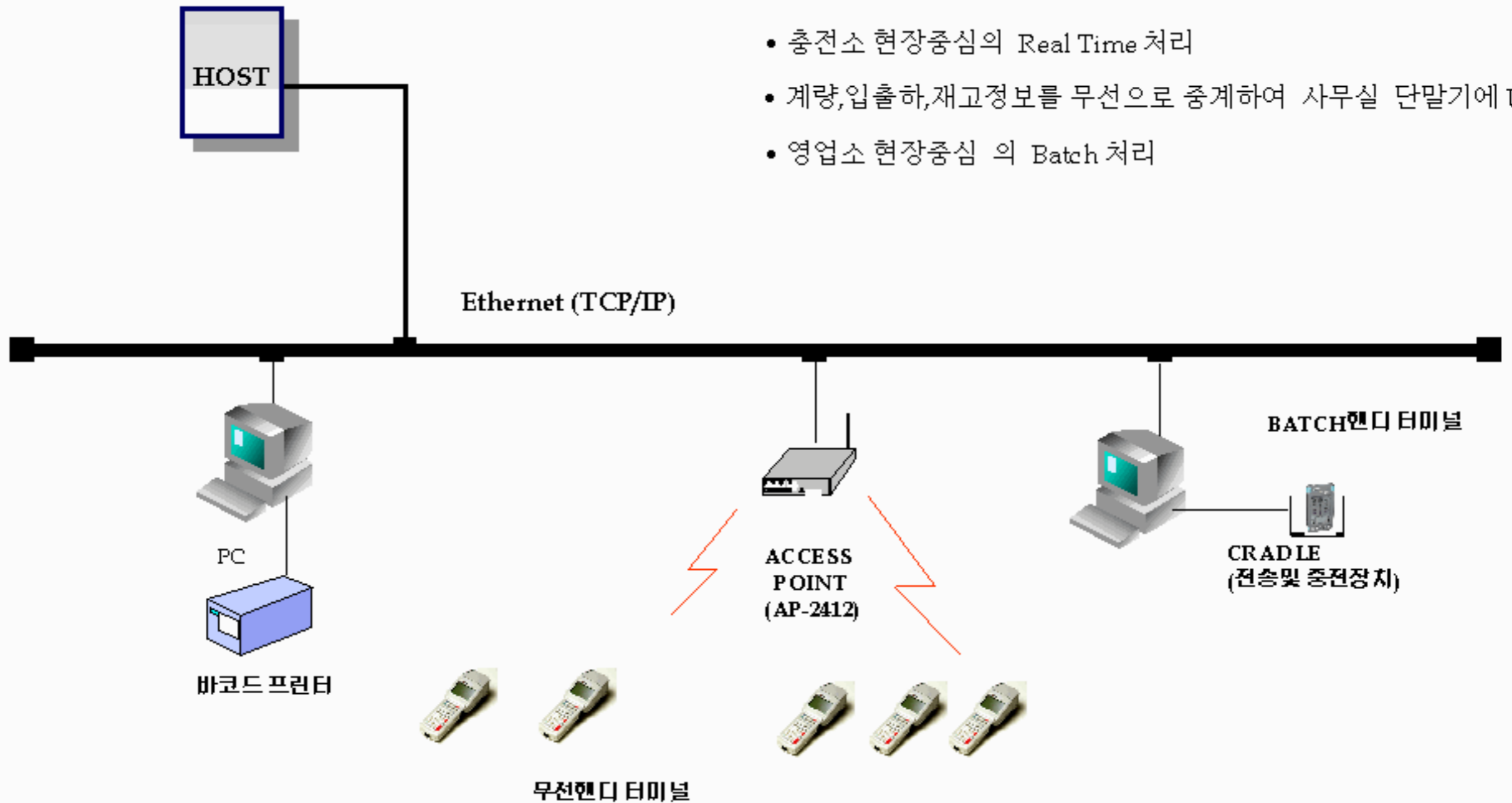
■ 기대 효과

- 정확한 업체별 용기 관리
- 작업일보 및 DATA KEY-IN 공수절약

■ 장비 소요량

- BATCH 핸디터미날차량별 각 (1) EA

5. 시스템 구성도



6. LAYOUT

