

## 설비관리 정보수집용 PDA구축



## 목 차

1. 시스템 추진 목표
2. 시스템 구축 구성도
3. PDA 운용 FLOW

## 1. 시스템 추진 목표

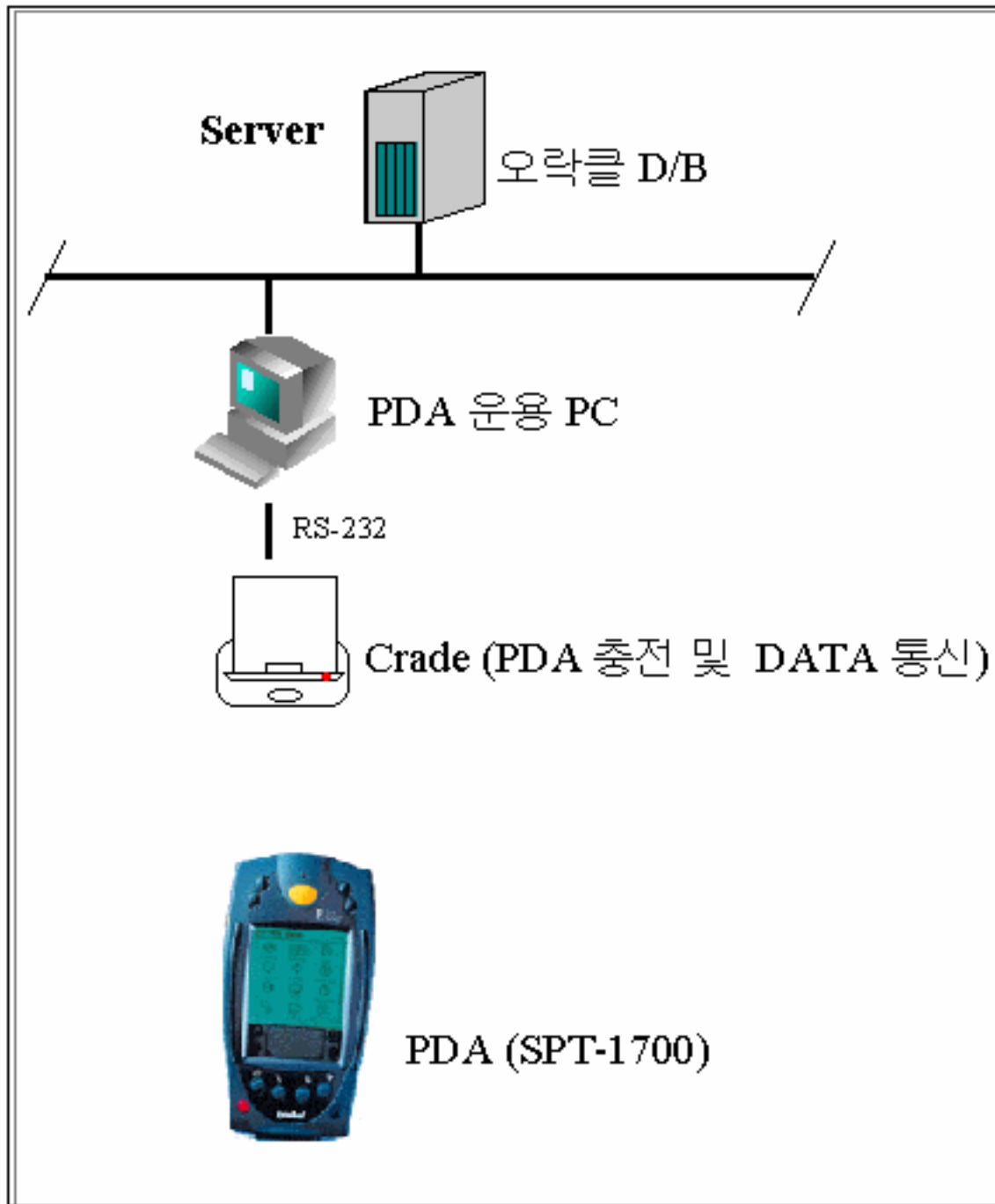
최상의 생산 설비 환경  
구축하여, 효율적인 생산성 향상

자주보전정보

예방보전정보

- 정확한 작업지시 (Work-Order)
- Work-Order 지시 정보와 실 점검 내용을 ERR없이 수집
- 설비 점검 실시간 파악 (현장 점검시 PDA 자체 시간 이용)
- 수작업(Paper 작업) 배제하여 신속하고 정확한 정보 분석
- 점검 Sheet 표준화로 누구나 점검 용이 (PDA 화면 이용)

## 2. 시스템 구축 구성도



<out of scope>

- ★ **MMS**
  - 자주보전정보 → Work Order 정보 하달
  - 결과 정보 분석 및 조회
  - 예방보전정보 → 결과 정보 분석 및 조회

- ★ Power Builder 6.0으로 통신 제어 Program 개발 (Data Up-Loading, Download Program)

\* 자주보전정보 : MMS D/B에 의해 Work Order 정보를 Down-Loading 하여 작업지시(생산활동정보)

\* 예방보전정보 : 설비이상 유,무 정보를 수집하여 MMS D/B 에 Up-Loading

- ★ PDA 자체에 Application Program 개발하여 탑재시킴

\* 실무자가 운용 기준 화면

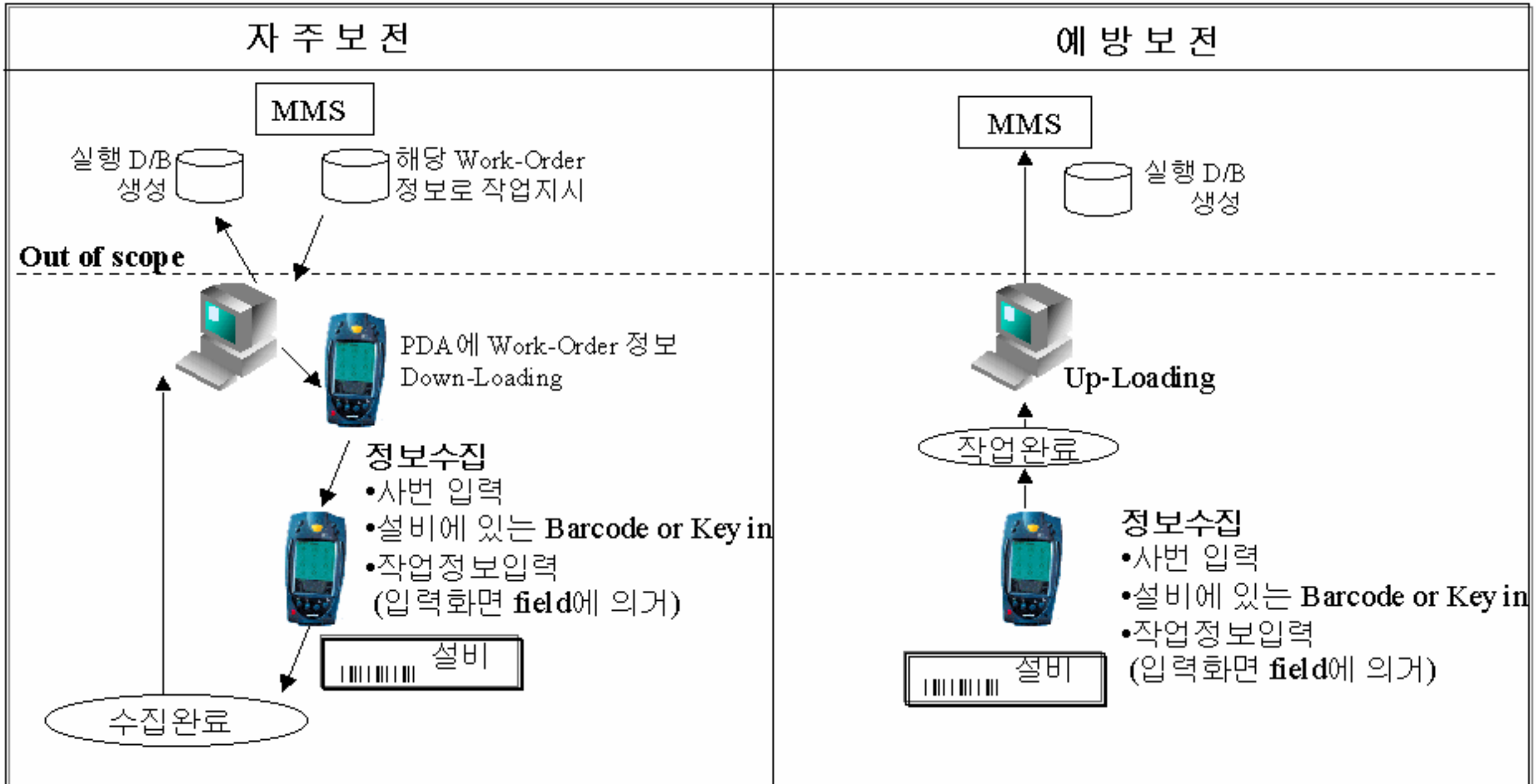
\* 자주보전정보는 Work-Order PLAN 정보와 실작업 정보를 구분하여 Up-Loading함

• 자주보전: 3개조가 6회점검 X540 설비/1일

• 예방보전: 계전(50개:2point) 기계(50개:3point)

배관(10개:4point)

### 3. PDA운용 FLOW



\*특기사항: 다양한 Check-List는(현재 11가지) PDA에서 운용하기가 곤란하므로 2'3개 Check-List로 표준화가 필요함