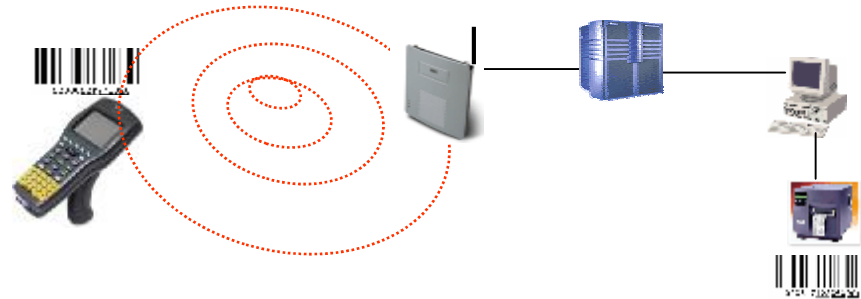


수입 및 OEM 제품 창고 입,출고관리 위한  
바코드 및 무선단말기 이용 시스템 구축안



2004 . 2

**iCom** 아이콤정보시스템  
IComis TEL:02)861-1175, FAX:02)861-1176

# 1. 제안 개요, 목적 및 구축 방향

## 1- 1. 제안개요

세계적 명성의 볼트 너트류 제품을 전문적으로 공급 및 유통을 주도하고 있는 **K.B(주)** 창고 제품관리를 최신 기술 노하우인 바코드시스템과 무선(**RF**)시스템으로 제품 검수정보,입고정보,출고정보,재고정보등을 효율적인 관리를 위해 시스템을 구축함으로써 타사와의 경쟁력 우위를 확보 위함입니다.

## 1- 2. 제안 목적

체계적인 물류관리 시스템이 운영이 요구되고 있음.

- ✓ 입고, 창고 현물제품과 정보의 차이가 발생.
- ✓ 해외 수입품, 국내 제품, **OEM**제품 상이한 물표와 바코드(코드)를 사용하므로 관리가 복잡하고 힘들.

정확하고 빠른 응답의 입고, 재고 및 재공, 출고 수량 파악이 요구됨.

- ✓ 제품 입고,출고 정보시스템과 연결되어 있지 않으므로 해서 검수,입고 ,재고 및 재공, 출고를 수작업으로 파악하는데 상당한 시간과 노력이 필요.
- ✓ 또한 신뢰성 없는 제품정보가 생성.

## 1- 3. 구축 방향

체계적인 물류관리를 위해서 바코드 및 무선시스템을 도입.

- ✓ 원활한 물류 흐름 조절
- ✓ 모든 제품에 대하여 일괄성 있는 동일한 물표 적용 및 획일적인 바코드(코드) 체계 수립

정확하고 빠른 응답의 제품현물과 정보의 일치성 파악을 위해서 바코드 및 무선시스템을 도입.

- ✓ 재공상에서는 반드시 바코드 시스템을 적용.
- ✓ 모든 물류 흐름이 정보 시스템과 실시간으로 연결하여 빠르고 신뢰성 있는 데이터를 생성.

## 2. 기대 효과



u 바코드체계 표준화 및 정보전산 관리화

u 작업방법의 표준화

u 제품관리 표준화

u 정확하고 빠른 창고 입,출고로 인한 업무효율화

u 최신 기술의 도입으로 인한 대 내외 이미지 쇄신

데이터의 신뢰도 향상

작업의 능률성 향상

수기 작업의 대폭 감소

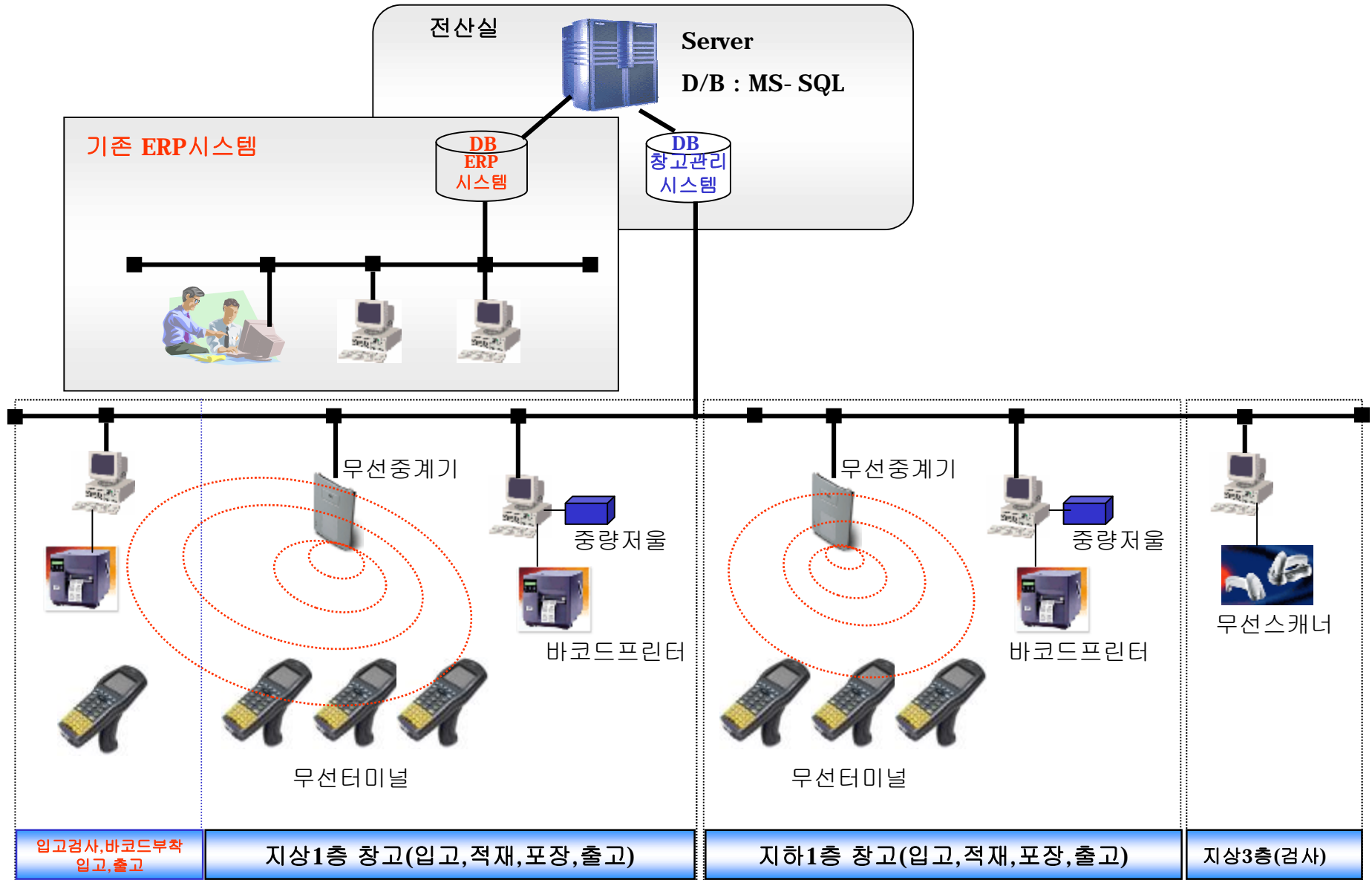
데이터 검증 작업 불필요

단순 반복 감소

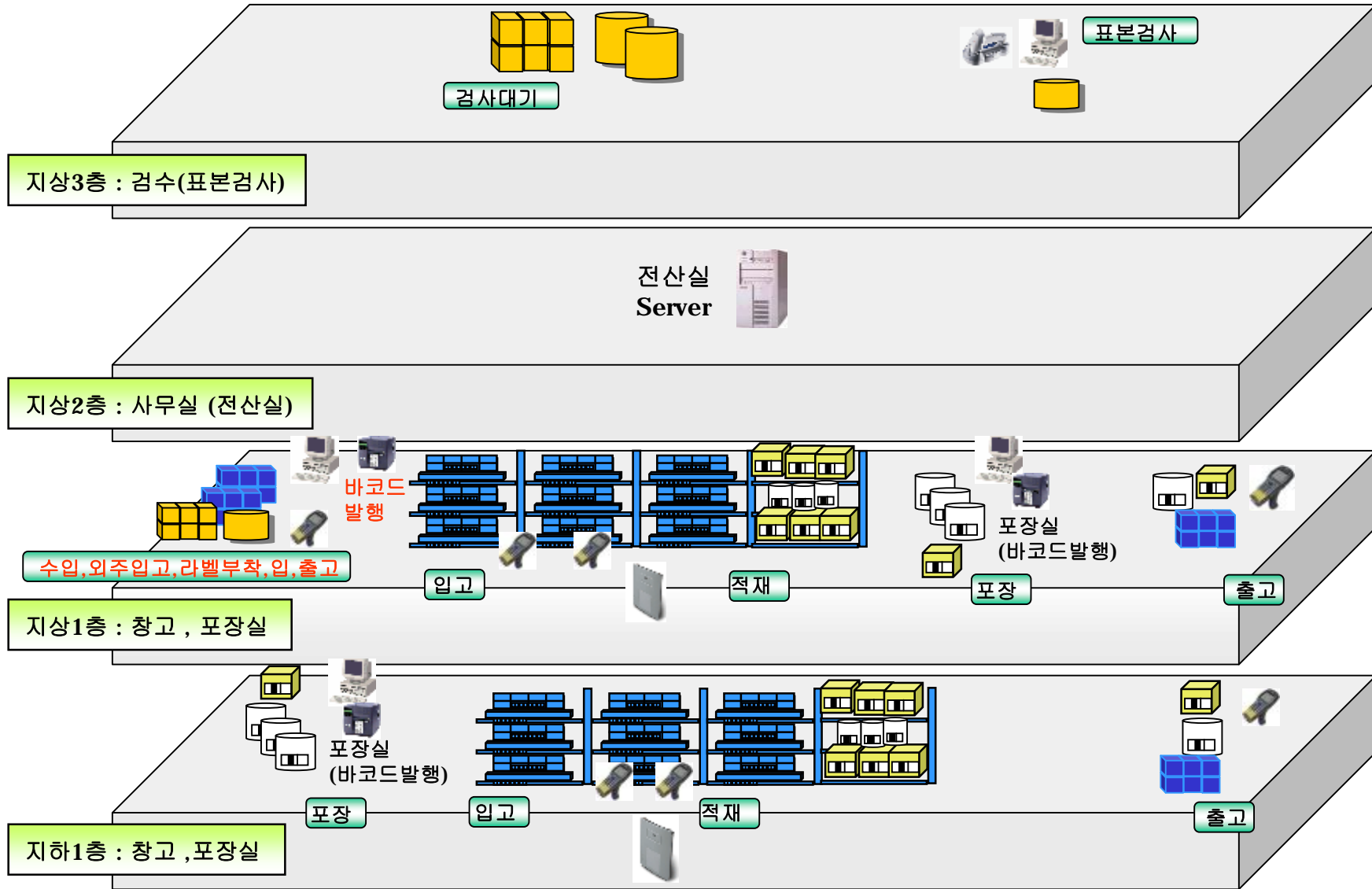
생산(물류) / 경영에 신속한 반영

제품 및 기업의 대외 신뢰도 향상

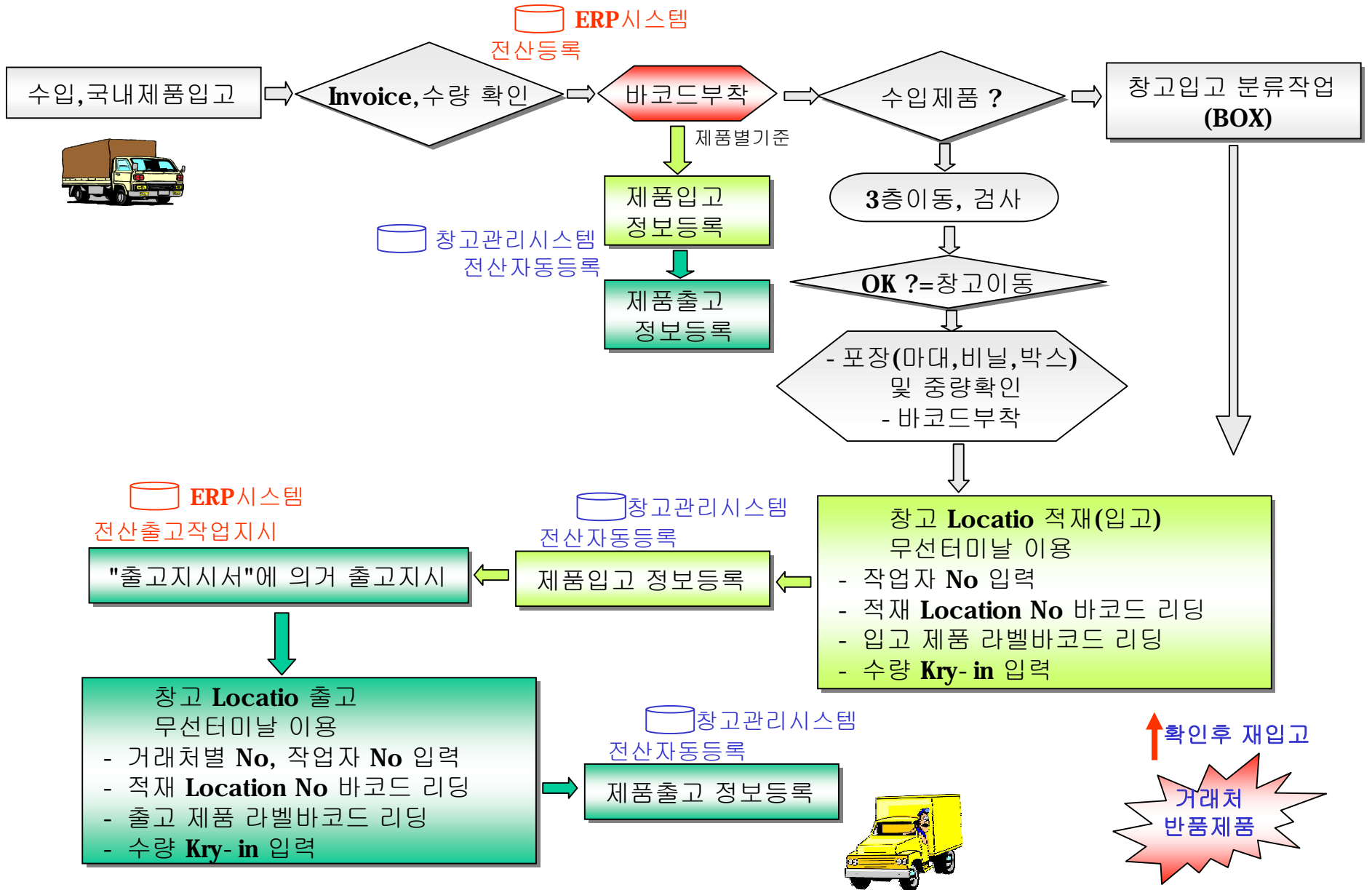
# 3. 시스템 구성도



# 4. Lay-out 및 H/W 배치도



# 5. 시스템 운영 FLOW



## 6. 소프트웨어 개발공급 범위

분류	구축 항목	비고
DB 및 관리자화면	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>DATA BASE(RDBMS)</b>설계 및 구축 (<b>ERP</b>제품코드에의거 기준정보 , 창고입,출고정보 , 재고정보 , 검사정보 ,반품정보 )</li> <li>- 제품코드 및 바코드 체계 설계</li> <li>- <b>Server</b>와 무선터미널 연계 <b>INTERFACE( SOCKET통신 )</b></li> <li>- <b>REPORT</b>출력 부문 디자인 및 작성</li> </ul>	<b>Server</b> (위치: 별도협의)
무선 핸디 터미널	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 창고 제품 입고,출고,재고 무선 단말기 <b>S/W</b></li> <li>- <b>Interface S/W</b></li> </ul>	
입/출고/재고/ 적재 관리	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 제품입고정보관리 : 거래처별,제품별,기간별 입고현황관리 및 제품 적재 위치관리</li> <li>- 제품출고정보관리 : 거래처별,제품별,기간별,출고현황관리</li> <li>- <b>Lotion</b>관리(제품 적재 위치관리)</li> <li>- 재고현황관리</li> </ul>	창고
바코드발행	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 제품<b>D/B</b> 정보에 의거 바코드 라벨 생성 및 관리 <b>S/W</b></li> <li>- 중량저울 <b>Interface S/W</b></li> </ul>	

- 프로그램 개발 환경 : 개발시 전산실 인원 지원조건
- 기존 **ERP**시스템과 별도로 운용 개발함 ( 단, **ERP**제품코드는 다운받아 기준정보 설계)

# 6. 소프트웨어 개발공급 범위

## 프로그램 개발내용 (예)

### 1) 기준거래처등록

- Ø 거래처등록
- Ø 담당자 찾기
- Ø 거래처 수정삭제
- Ø 직원등록
- Ø 참고등록
- Ø 기초등록 작업조회

### 2) 기준제품 분류관리

- Ø 기초제품품 입력
- Ø 기초제품 수정,삭제
- Ø 기초제품 출력
- Ø 기초 분류 작업
- Ø 기초 분류작업 조회

### 3) 입,출고작업 현황관리

- Ø 입,출고작업
- Ø 일 입,출고현황
- Ø 기간별 입,출고조회
- Ø 기간별 입고반품조회

### 4) 재고 및 Location관리

- Ø 총재고 현황
- Ø 입출재고 상세열람
- Ø 창고별 재고현황 수정
- Ø Location 제품 현황

작업일자	대표차종	구분	차종코드	D1 계획수량	D2 계획수량	생성일자	수정일자		
2003-09-17	FG9		C010	0	0	2003-09-15 16:10:48	2003-09-15 16:10:48		
작업코드	WIP200309150001			0	0	0	0		
작업일자	대표차종	구분	차종코드	D1 계획수량	D2 계획수량	생성일자	수정일자		
2003-09-17	FG9	D010	국내GLLH4DRS/C	신규	대기	1	0	2003-09-15 16:10:48	2003-09-15 16:10:48
2003-09-17	FG9	D010	국내GLLH4DRS/C	변경	대기	3	0	2003-09-15 16:10:48	2003-09-15 17:05:00
2003-09-17	FG9	D010	국내GLLH4DRS/C	변경	대기	5	0	2003-09-15 16:10:48	2003-09-15 19:03:34
2003-09-17	FG9	D010	국내GLLH4DRS/C	신규	대기	20	0	2003-09-17 13:38:57	2003-09-17 13:38:57
2003-09-17	FG9	C120	국내GLSLH4DR1/CA	신규	대기	0	1	2003-09-17 13:38:57	2003-09-17 13:38:57
2003-09-17	FG9	C120	국내GLSLH4DR1/CA	신규	대기	0	1	2003-09-15 16:10:48	2003-09-15 16:10:48
2003-09-17	FG9	C110	국내GLSLH4DRLEAHA	신규	대기	0	5	2003-09-17 13:38:57	2003-09-17 13:38:57
2003-09-09	FG9	C110	국내GLSLH4DRLEAHA	변경	대기	20	0	2003-09-09 15:42:18	2003-09-09 15:43:15
2003-09-17	FG9	C110	국내GLSLH4DRLEASA	신규	대기	0	4	2003-09-17 13:38:57	2003-09-17 13:38:57
2003-09-15	FG9	C110	국내GLSLH4DRLEASA	신규	대기	0	3	2003-09-15 16:10:48	2003-09-15 16:10:48
2003-09-17	FG9	C110	국내GLSLH4DRLEASA	신규	대기	0	1	2003-09-17 13:38:57	2003-09-17 13:38:57
2003-09-09	FG9	CL05	호주GLSRH5DRW/V	신규	대기	1	0	2003-09-09 15:42:18	2003-09-09 15:42:18
2003-09-15	FG9	CL05	호주GLSRH5DRW/V	신규	대기	1	0	2003-09-15 16:10:48	2003-09-15 16:10:48
2003-09-17	FG9	CL05	호주GLSRH5DRW/V	신규	대기	1	0	2003-09-17 13:39:00	2003-09-17 13:39:00
2003-09-09	FG9	CL25	호주GLSRH5DRW/V	신규	대기	1	0	2003-09-09 15:42:18	2003-09-09 15:42:18
2003-09-15	FG9	CL25	호주GLSRH5DRW/V	신규	대기	1	0	2003-09-15 16:10:48	2003-09-15 16:10:48
2003-09-17	FG9	CL25	호주GLSRH5DRW/V	신규	대기	1	0	2003-09-17 13:39:00	2003-09-17 13:39:00
2003-09-17	FG9	DP00	멕시코GLLH4DR1/C	신규	대기	0	1	2003-09-17 13:39:00	2003-09-17 13:39:00
2003-09-15	FG9	DP05	멕시코GLSLH5DRW/V	신규	대기	4	0	2003-09-15 16:10:48	2003-09-15 16:10:48
2003-09-17	FG9	DP05	멕시코GLSLH5DRW/V	신규	대기	4	0	2003-09-17 13:39:00	2003-09-17 13:39:00
2003-09-15	FG9	DP10	멕시코GLLH4DR1/C	신규	대기	2	0	2003-09-15 16:10:48	2003-09-15 16:10:48

재고현황	재고장형	재고종류	재고
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001015	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001016	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001017	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001018	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001019	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001020	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001021	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001022	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001023	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001024	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001025	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001026	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001027	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001028	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001029	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001030	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001031	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001032	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001033	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001034	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001035	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001036	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001037	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001038	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001039	1000
국내GLLH4DRS/C	Day/3PA, Minus	738001040	1000





## 6. 소프트웨어 개발공급 범위

### 무선터미널 프로그램 화면내용 (예)

- 터미널 초기 화면구성
- 터미널 입고부분
- 터미널 출고부분
- 터미널 반품부분
- 터미널 재고부분
- 터미널 조회부분
  - 스캐너 데이터 조회부분
  - 특정품번매장재고 부분
- 터미널 삭제부분
- 터미널 날짜부분
- 터미널 미처리부분
- 터미널 **Offline**부분
  - 입고부분
  - 출고부분
  - 반품부분
  - 재고부분
- 터미널 일괄취소부분
- 터미널 운용중 공통 적용부분
  - 취소, **Offline** 작업
  - 수기 입력부분

1. 입고                      2. 출고  
 3. 반품                     4. 재고  
 5. 조회                     6. 삭제  
 7. 날짜                     8. 미처리  
 9. Offline                 0. 일괄취소

작업선택 : [ ]

2003-12-09

1. 정상            2. B품  
 작업구분 : [1]

확인:  
 Y(Ent)/N(Esc)

2003-12-09            정상

45-0301: 상품관리부

V3AD545U RD 55 0  
 N3WP029 BR 55 168  
 N3WP029 BR 55 168

[수량: |  
 [박스: 0][계: 0001]  
 [합계: 100][ 입고]

## 7. 제안 하드웨어 사양

### 무선 Access Point



AP - 1220

항 목	내 용
DATA RATE	UP TO 11 Mbps
Net Throughput	UP TO 2.15 Mbps
Range	실외(OPEN환경):200m , 실내:76m
antennas	3DB 무지향성 안테나
External antennas	지향성 안테나 사용시 : 5Km(extended)
High speed roaming	150m (500ft)
Connector type	RJ- 45
FREQUENCY Range	2.4 GHz ~ 2.4 GHz Industrial Science, Medical band
Antenna System	Dual diversity
Input Voltage	5VDC

## 7. 제안 하드웨어 사양

### 무선RF 핸드터미널



FALCON 345

항 목	내 용
Frequency	2400 – 2483.4 MHz
Network Standard	IEEE 802.11b
Modulation	DBPSK@ 1Mbps;DQPSK@ 2Mbps CCK@ 5.5 and 11Mbps
CPU	AM486 32- bit microprocessor
MEMORY	8MB RAM Standard
OS	ROM DOS 6.22
LASER Engine	Scans 5 to 91.0cm (바코드밀도 따라 다름)
Alphanumeric Keypad	38keys
LCD	8lines of 20 characters per line 128 X 160 graphics pixels
Size	19.8 X 6.4 X 4.1cm

## 7. 제안 하드웨어 사양

### 무선핸디스캐너



**D- 100**

항 목	내 용
무선통신거리	20~ 30m
Network Standard	PC - BASE Station K/W (PS/2)
Sacn거리	2.5~ 35 Cm
Scan속도	250Scan/sec
중량	스캐너부분: 280g



**I- 4206**

기존 프린터 재사용

# 8. 시스템 구축 단계 및 일정

## 1단계 : 업무 분석

- 업무 **FLOW** 분석
- 효과적인 상세 개선안 도출

## 2단계 : 설계

- 개선 업무 **FLOW** 설계
- 인터페이스 및 **DB** 설계

## 3단계 : 개발

- 관리 **P/G**
- **Server, 터미널 P/G**

## 4단계 : 운영 및 교육

- 수행 후 실무 적용
- 신속한 유지보수 체계 확립

