

생산제품(생산Line) Tracking 바코드 시스템 구축사례
(염색약,삼푸,기타제품)

2001. 9. 30

1. 개요

1.1. 제안 배경

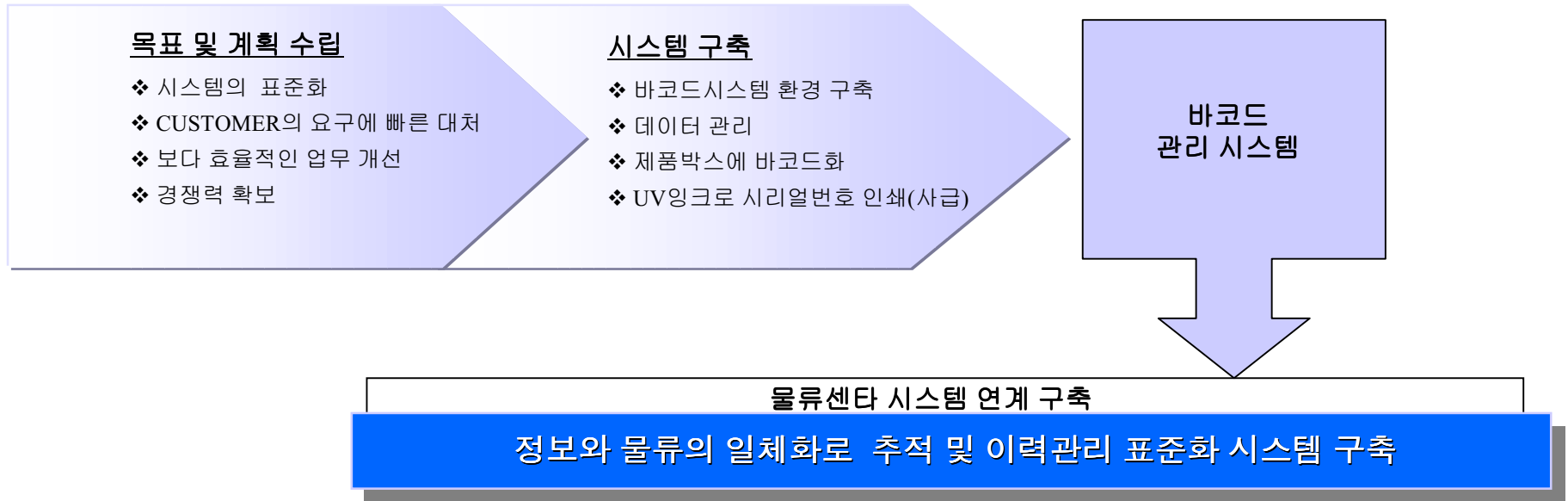
급변하는 세계 시장에서 우위를 점하며 치열한 경쟁에서도 결코 뒤지지 않고 앞선 선진 기술의 축적을 근본으로 USER의 기대에 부응 할 수 있는 선진 초 우량 기업으로 한 발짝 다가가기 위한 각 기업체 노력은 끈임 없이 계속되고 있는 실정입니다.

이런 시점에서 여러 CUSTOMER에게 보다 양질의 제품 및 서비스를 제공한다는 신념을 가지고 한 차원 향상된 바코드시스템의 제안을 노력하였으며, 현재는 기술의 발달로 과거에는 이루지 못한 업무의 향상을 취할 수 있습니다.

또한 바코드 및 IT솔루션 전문 업체인 아이콤정보시스템은 지금까지 다양한 관련 시스템의 개발 경험과 그에 대한 지속적인 연구를 통해 최적의 솔루션을 제공함으로써 본 시스템의 성공적인 구축을 단언하는 바입니다.

1.2. 시스템 구현 방향

기존의 수작업 방법에서 탈피하여 바코드 적용한 생산관리 시스템을 구축
향후 창고 입,출고 및 추적 관리를 함으로써 업무의 효율성 증가 및 정확한 현재의 상태를 파악함으로써 CUSTOMER에게 신뢰성을 부여하고 관리의 정확성과 빠른 서비스를 바탕으로 업무의 효율성을 극대화함.



2. 기대 효과

바코드 이용한 생산관리 시스템을 도입함으로써 기존의 단순히 시리얼번호를 UV인크로 분사하며, 빠른 정보와 정확한 생산관리시스템 구축하며, 물류센터내 시스템 구축함에 있어 정확하고 신속성한 정보를 제공을 통하여, 타 부서 (영업, 구매)의업무에도 시너지 효과를 볼 수 있고 대내외적인 고객에 대한 신뢰감의 향상이 기대되어짐.

바코드체계 표준화 및 전산화

생산라인의 생산관리 표준화

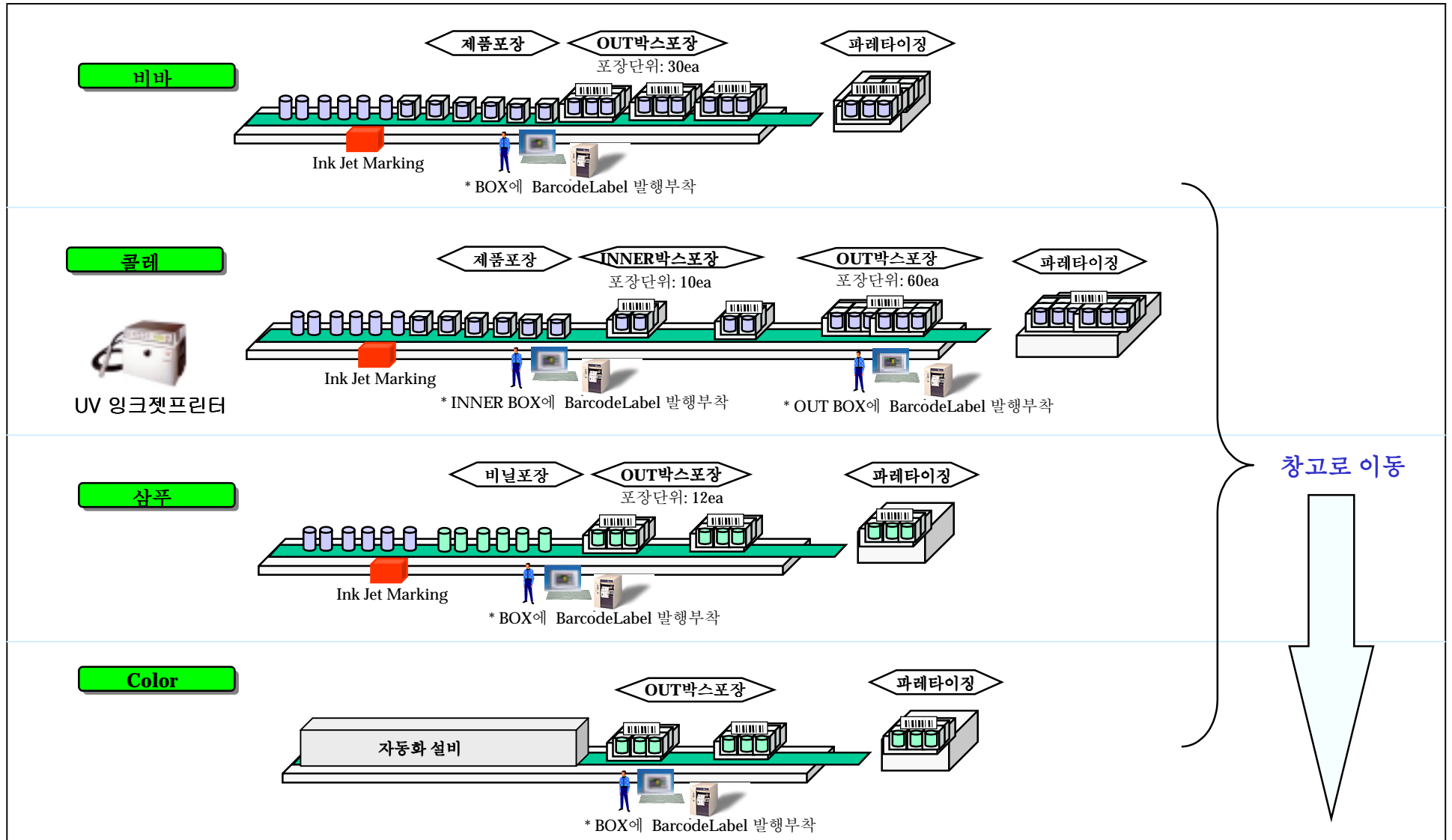
창고 입,출고 관리의 표준화로 업무효율 향상

정확하고 빠른 창고 입,출고 시간 단축

최신 기술의 도입으로 인한 대 내외 이미지 쇄신



3. 생산라인 LAY-OUT 및 H/W 배치



4. 바코드라벨 및 체계

샘플(예)

CODE 구현 및 LABEL 규격

- ◆ CODE 종류: 3 of 9
- ◆ 자리수 : 20자리
- ◆ 비율 : 3:1
- ◆ DATA : 영문,숫자,기호
- ◆ 밀도 : 10 mil(0.254mm)

*** 적용 공식****

$$\text{LABEL Length} = X(31 + 16N) + Q_1 + Q_2$$

X=가능바의 굵기

Q1,Q2=시작 과 끝의 여백

N= DATA 자리수

(1) 제품코드 : 숫자 6자리 (예, 334790 = 샴푸)중복합성용 200ML

(2) 로트코드 : 숫자 10자리 (예, 1999110801)

(3) 순 번 : 숫자 5자리 (예, 00001~10000)

(4) 제조일 : 2001년 8월 6일

70mm

코리아

샴푸 중복합성용 200ML



334790 1999110801 00001

Made in Korea

제조일 : 2001. 8. 6

100mm

5. 시스템 구성도

- 작업의 능률을 위하여 최소한의 Network를 연결 하는 것이 바람직한 것으로 사료되며 아래의 시스템은 요구되어진 각 작업 영역 별로 구분 작업이 가능토록 설계한 것임.
- SERVER구축 DB를 이용 운용토록 설계 할 것임.

