

바코드,오토라벨러,RF(무선) HANDY TERMINAL을 이용한
생산 및 창고관리 시스템 구축안

 **아이콤정보시스템**
I C o m i s TEL:02)861-1175 , FAX:02)861-1176

시스템 구축 목적 및 효과

바코드,오토라벨러 및 RF HANDY TERMINAL 이용한 생산관리 및 REAL TIME 관리 시스템을 도입함으로써 기존의 전표 및 번거롭던 KEY IN 업을 없애고 빠른 정보와 정확한 생산관리, 재고관리,입/출고의 신속성을 확보하고, 완벽한 관리를 통하여,타 부서(영업, 구매)의업무에도 시너지 효과를 볼 수 있고 대내외적인 고객에 대한 신뢰감의 향상이 기대되어짐.

바코드체계 표준화 및 전산화

생산라인의 생산관리 표준화

창고 입,출고 관리의 표준화로 업무효율 향상

창고 완벽한 재고 조사를 통한 영업정보에 적시 투입

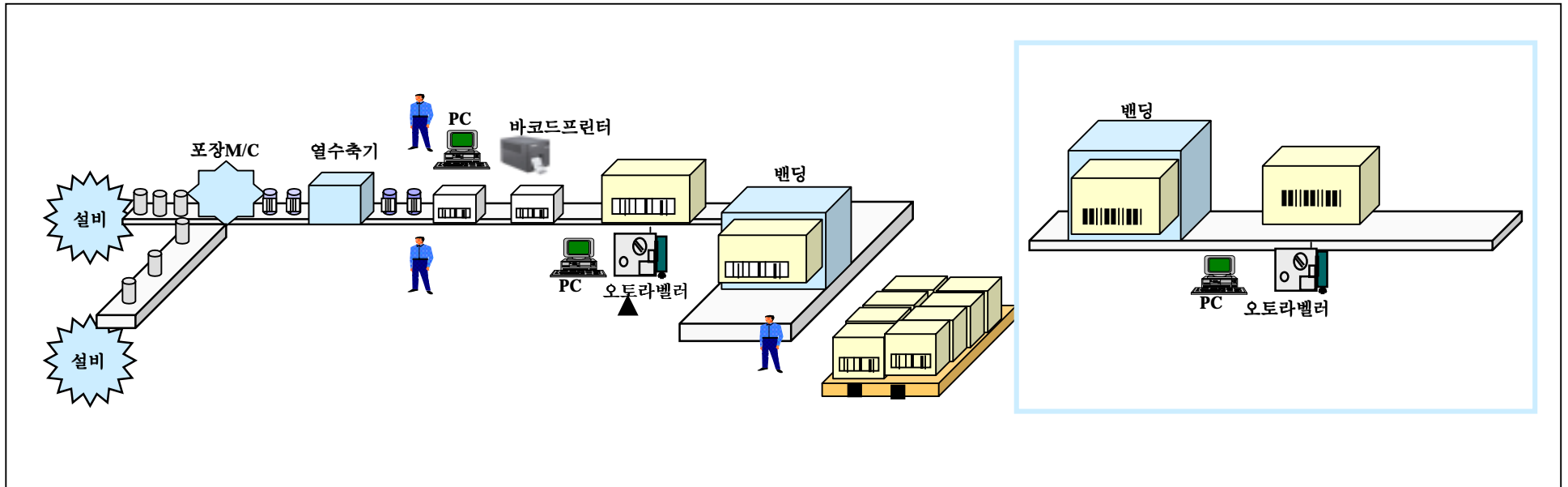
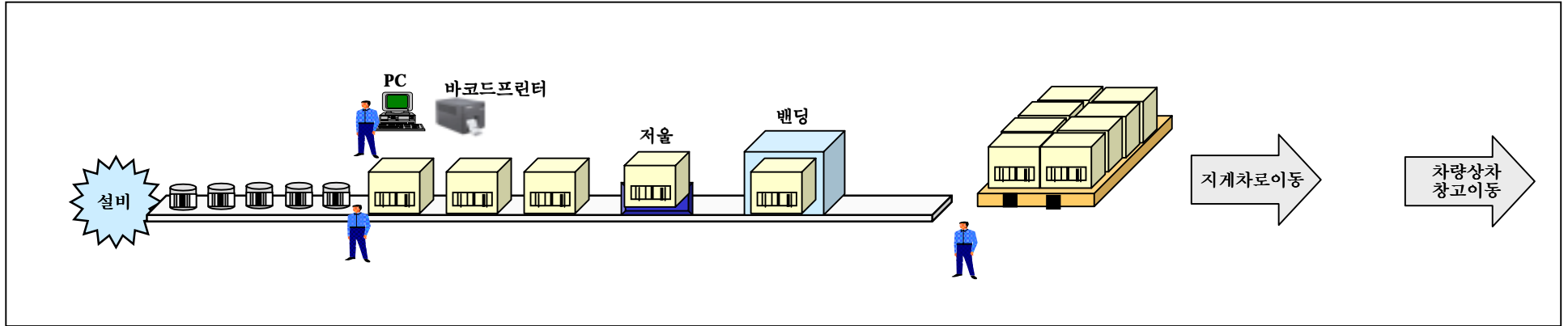
정확하고 빠른 입,출고 시간 단축

최신 기술의 도입으로 인한 대 내외 이미지 쇄신

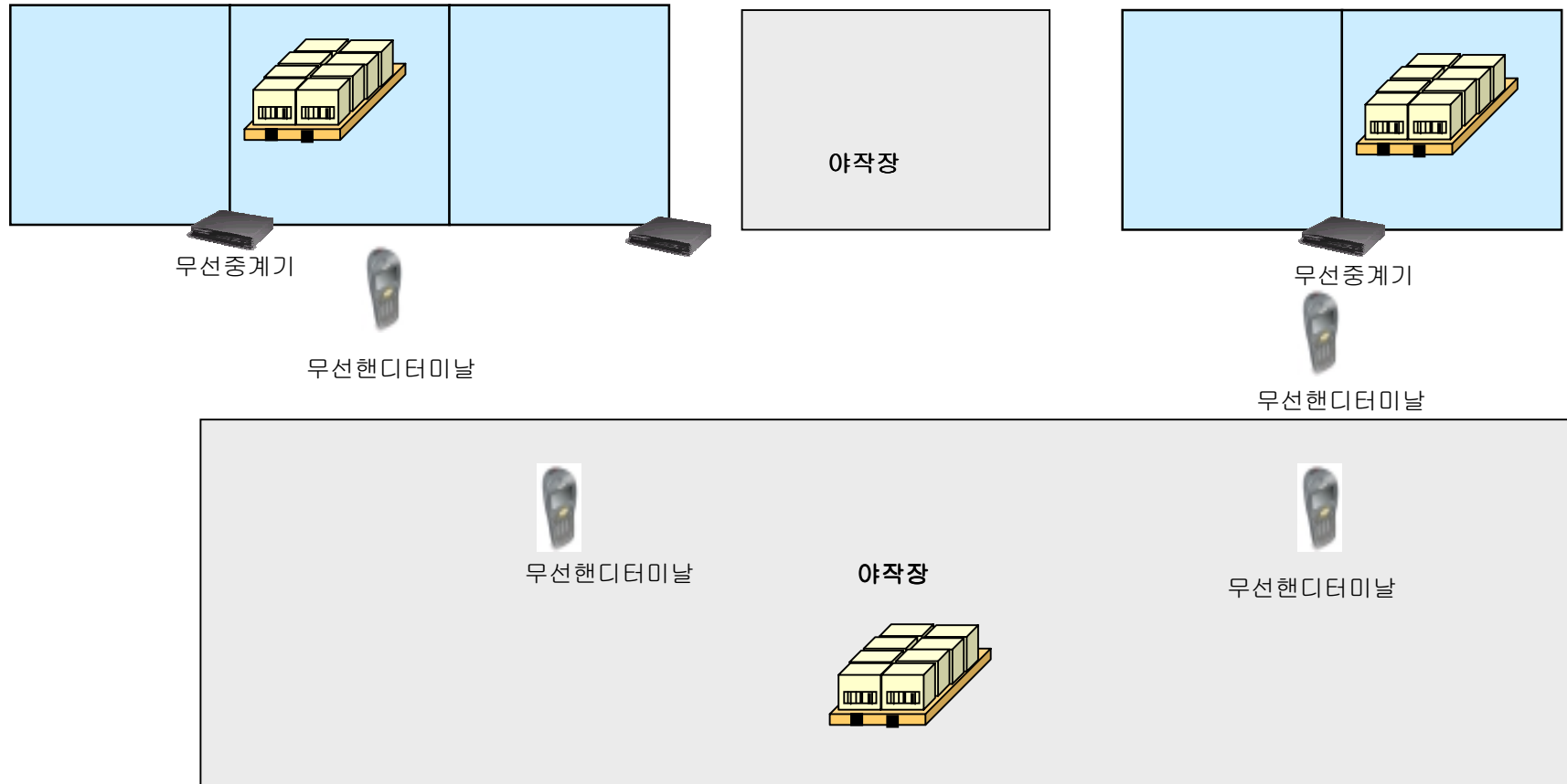


공정 LAY-OUT 및 H/W 배치

생산



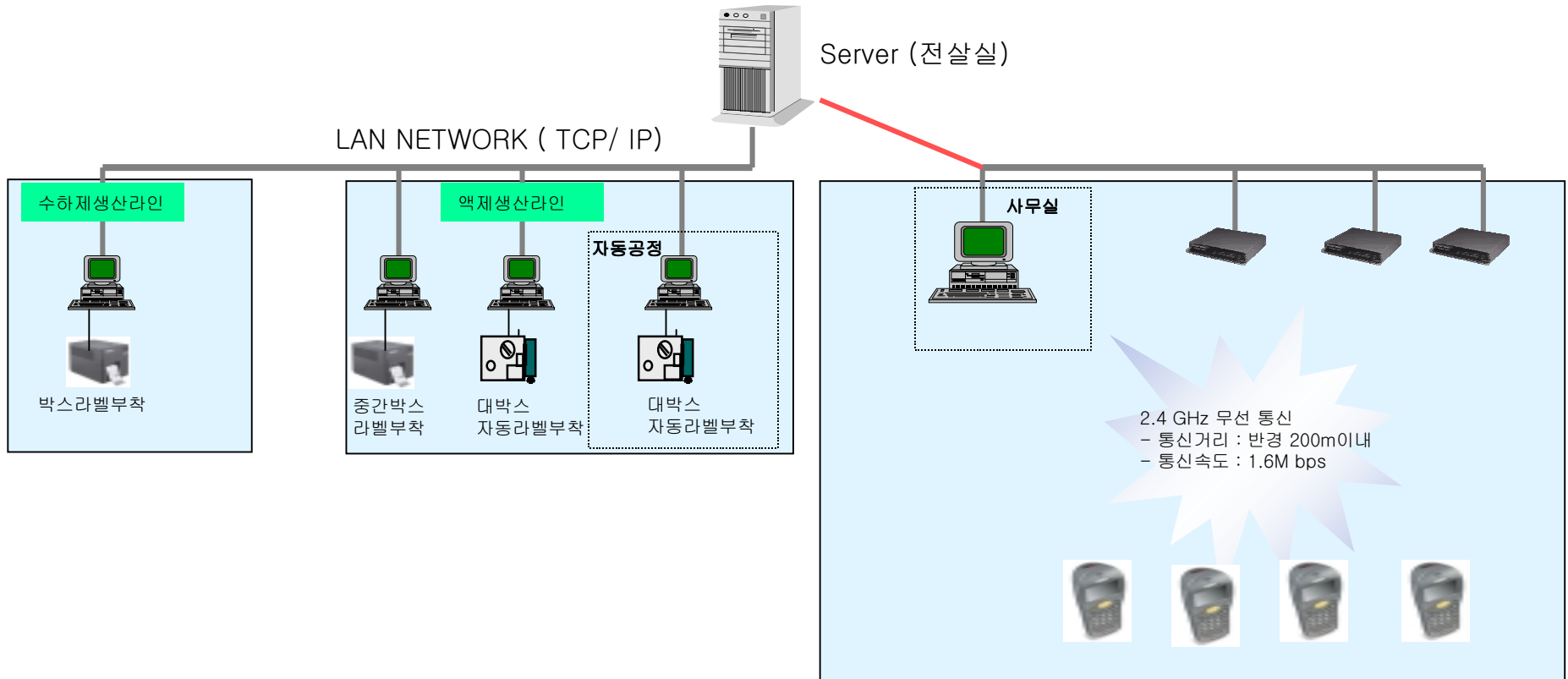
참고

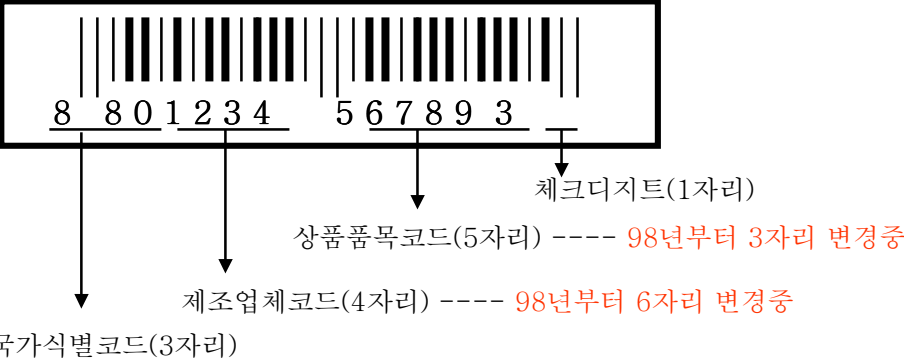




시스템 구현

시스템 구성도

- 작업의 능률을 위하여 최소한의 Network를 연결 하는 것이 바람직한 것으로 사료되며 아래의 시스템은 요구되어진 각 작업 영역 별로 구분 작업이 가능토록 설계한 것임.
- SERVER구축 DB를 이용 운용토록 설계 할 것임.



| BAR-CODE 규격 | 소스마킹 BAR-CODE 인쇄 규격 |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ◆ CODE 종류: 유통코드 (KAN, UPC, EAN, JAN, 기타) ◆ 자리수 : KAN, UPC, EAN ----표준(13자리) ◆ 비 율 : 2.00 배 이상 ◆ DATA : 숫자 <p>KAN 코드의 구성 체계</p>  | <p>◆ 판독 가능한 바코드 색상 조합</p>  <ul style="list-style-type: none"> 백색:바탕/흑색:바코드 흑색:바탕/균청색:바코드 백색:바탕/진녹색:바코드 백색:바탕/진갈색:바코드 노랑색:바탕/흑색:바코드 노랑색:바탕/균청색:바코드 노랑색:바탕/진녹색:바코드 노랑색:바탕/진갈색:바코드 오렌지색:바탕/흑색:바코드 오렌지색:바탕/균청색:바코드 오렌지색:바탕/진녹색:바코드 오렌지색:바탕/진갈색:바코드 적색:바탕/흑색:바코드 적색:바탕/균청색:바코드 적색:바탕/진녹색:바코드 적색:바탕/진갈색:바코드 <p>◆ 판독 불가능한 바코드 색상 조합</p>  <ul style="list-style-type: none"> 백색:바탕/적색:바코드 녹색:바탕/흑색:바코드 <p>* 판독 불가 이유 : Scanner가 해독시 바탕색과 바코드 구분이 않됨 (신규 작업시 검증이 필요함)</p> |